

Keramická tělíska

Popis

Hlavní použití keramických tělísek: odstraňování otěpů, zaoblení ostrých hran, odstraňování šupin, vyhlazení a homogenizace povrchu, leštění. Doporučeno pro ocel (uhlík, nerez, speciální typy). Je možné vyrobit speciální typy čipů pro potřeby konkrétních uživatelů.

Ceramic Chips

Description

Main application of ceramic chips: deburring, rounding of sharp edges, scale removal, smoothing and surface homogenization, polishing. Recommended for steel (carbon, stainless, special types). We manufacture special types of chips for specific users' demand.

TYP TYPE	TVAR SHAPE	TROJ- ÚHELNÍK TRIANGLE	TROJ- ÚHELNÍK ŠIKMÝ ŘEZ ANGLE CUT	VÁLEC CYLINDER	VÁLEC ŠIKMÝ ŘEZ ANGLE CUT CYLINDER	HVĚZDA 4 STAR	HVĚZDA 3 TRISTAR	HVĚZDA 4 ŠIKMÝ ŘEZ ANGLE CUT TRISTAR	VÁLEC DOUBLE ANGLE CUT CYLINDER	ELIPSA ELLIPSE	ELIPSA ŠIKMÝ ŘEZ ANGLE CUT ELIPSE	HROT ARROW HEAD	KULIČKA BALL	KUŽEL CONE	PYRAMIDA PYRAMID
		G	GP	W	WP	SC	ST	STP	WPP	E	EP	GS	B	KC	TC
BROUŠENÍ GRINDING	AA	10×10; 15×15; 20×20	10×10 15×15 20×20												
	A	3×3; 4×4; 6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30	6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30	4×10; 6×12; 8×10; 10×20; 15×20	6×12; 8×10; 10×20; 15×20	10×10; 20×10; 30×15; 30×30; 45×15	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×10; 15×10; 20×12		15×15; 30×30	38×38
	B	3×3; 4×4; 5×5; 6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30; 35×35; 40×40	6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30	4×10; 6×12; 8×10; 10×20; 15×20	3×15; 4×12; 6×12; 8×10; 10×20; 15×20	10×10; 20×10; 30×15; 30×30; 45×15	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10; 10×5×12; 15×7×15; 25×10×25	10×5×10; 10×5×12; 15×7×15; 25×10×25	10×10; 15×10; 20×12	6; 8; 10	15×15; 30×30	38×38
	BD	12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30; 40×40	12×12; 15×15; 20×20; 25×25; 30×30	8×10; 10×20;	8×10; 10×20; 15×20	10×10; 20×10; 20×20; 45×15	15×7; 15×15; 30×15	15×7; 15×15; 30×15	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×10; 15×10; 20×12			
	BC	8×8; 10×10; 15×15; 20×20	8×8; 10×10; 15×15; 20×20	4×10; 6×12; 8×10; 10×20; 15×20	6×12; 8×10; 10×20	10×10; 20×10; 20×20	15×7; 15×15	15×7; 15×15	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×10; 15×10; 20×12	4; 6; 8	15×15	
	C	3×3; 4×4; 6×6; 10×10; 12×12; 15×15;	6×6		3×15; 4×12; 6×12; 8×10		15×7	15×7	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10	10×5×10		6; 8		
LEŠTĚNÍ POLISHING	G	3×3; 4×4; 5×5; 6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15	6×6; 8×8; 10×10; 12×12; 15×15	4×10; 6×12; 8×10;	3×6; 4×6; 4×12; 6×12; 8×10; 10×8	10×10; 20×10	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	15×7; 15×15; 30×15; 30×25	10, 12, 15, 18, 15	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×5×10; 15×7×15; 25×10×25	10×10; 15×10; 20×12	4; 6; 8; 10		
	P	4×4; 6×6	4×4; 6×6	3×10; 4×6; 4×10; 6×10;	3×6; 3×10; 4×6; 4×10; 5×10; 6×12; 8×10; 10×10; 12×12	10×10; 15×7	10×10; 15×7		10×5×10; 15×5×15	10×5×10; 15×5×15		3; 4; 5; 6; 8			

ÚČINNOST / ABRASIVE EFFICIENCY:



hrubé čištění (strong grinding / rough processing)



vyhlazování, leštění/konečná úprava (smoothing, polishing / finishing)